

不水溶性切削油剤 ③ 【JIS K2241-1986】

合成エステル油をベースに、高引火点型の非塩素系不水溶性
切削油が開発され使用されるようになった。
引火点250℃以上を有する「可燃性液体」に分類されるため
消防法の適用は除外される。

《特徴》

1. 引火点が250℃以上の為、消防法の適用外である
2. あらゆる材質の切削・研削加工に使用できる。
3. 特に、深穴加工・歯車加工に適している。

【深穴加工：BTA・ガンドリル】（高引火点型）

区分	鋳鉄	炭素鋼 高合金鋼	ステンレス鋼	チタン インコネル	アルミニウム アルミ合金	銅 銅合金
カストロール (塩素フリー)	バリオカットD734D	バリオカットD734D	バリオカットD734D	バリオカットD734D	バリオカットD734D	バリオカットD734D
〈高引火点型〉	ケアークットES-1	ケアークットES-1	ケアークットES-1	ケアークットES-1	ケアークットES-1	ケアークットES-1
新日本石油 (塩素フリー)	ユニカットテラミ AM-15	ユニカットテラミ AH-15	ユニカットテラミ AX-20	ユニカットテラミ AX-20	ユニカットテラミ AM-15	ユニカットテラミ DM-15
〈高引火点型〉	DE-P30	DE-P30	DE-P30	DE-P30	DE-P30	DE-P30
クエーカーケミカル (高引火点型)	マイクロカット NX-119	マイクロカット NX-119	マイクロカット NX-119	マイクロカット NX-119	マイクロカット NX-119	マイクロカット NX-119

【ブローチ盤】

区分	鋳鉄	炭素鋼 高合金鋼	ステンレス鋼	チタン インコネル	アルミニウム アルミ合金	銅 銅合金
カストロール (塩素フリー)	バリオカットB-30	バリオカットB-30	バリオカットB-30	バリオカットB-30	C-462	C-462
(塩素系)	アイロブローチ11C	アイロブローチ11C	アイロブローチ11C	アイロブローチ11C	アイロブローチ11C	アイロブローチ11C
新日本石油 (塩素フリー)	ユニカットテラミ AM-15	ユニカットテラミ AX-30	ユニカットテラミ AY-30	ユニカットテラミ AY-30	ユニカットテラミ DH-15	
出光興産 (塩素フリー)	マーグプラス BR-20	マーグプラス BR-20	マーグプラス HM-25	マーグプラス HM-25	マーグプラス BR-20	

2009年1月改編

<http://www.loyal-grease.jp>