

セミドライ加工用/放電加工油 【JIS 規格外】

【セミドライ加工用切削油】合成エステル油

区分	ENEOS	フックスジャパン			
MQL (粘度:40℃)	ユニカットジネン MQL (19.2)	MQL プラントカット22 (22)			
容量	4L*1 20L	4L*1			

《放電加工の機構》

放電加工とは、加工液中で加工電極と被加工物(電極)との間に断続的な放電を行わせ、その際生じる高温、高圧を利用して被加工物の表面を熔融除去する機構である。放電加工物は、切削加工では加工困難な材料や形状のもの、又は高度な精度を要求されるものが対象となる。

【放電加工油】

区 分	ENEOS	シェルルブリカンツ	出光興産	コスモ石油	
高速合成系 (加工速度)	メタルワーク HS ※EDF-K2				
容量	20L 200L				
合成系 (炭化水素)	メタルワーク ※S	パラオール 250	ダフニーカット HL-25	放電加工油 SP	
容量	20L 200L	20L 200L	20L 200L	18L 200L	
鉱油系	メタルワーク AF EDO-L、X		ダフニーカット HL-35	放電加工油 A D	
容量	20L 200L		20L 200L	18L 200L	

※メタルワークEDF-K2は、三菱電機㈱推奨

※メタルワークSは、日立精工㈱、黒田精機㈱、㈱牧野フライス製作所推奨

2025年6月更新

Copyright(C)2019年1月 LOYAL Lubricants Trading Co., Ltd.