

## エコクール IGS 300

### 汎用性タイプの長寿命水溶性切削油剤

#### 概要

エコクール IGS 300 は、ほう素及び鉛物油を含有しない合成エステルベースのソリュブルタイプ・汎用水溶性切削油剤です。

#### 特徴

- 軟水希釈でも低発泡性を有します。
- 日本国法規制に対応した製品。（ほう素及び鉛物油不含有、PRTR 非該当）
- べたつきを抑え、加工部品、加工室内、作業環境の清浄度を保ちます。
- 摺動面油の混入に対し優れた分離性を有します。
- 希釈液特性が長期安定傾向のため、廃棄コストを低減するとともに、タンクサイドでの殺菌剤などの使用料を削減することができます。

#### 適用

- 鉄、アルミ及び銅合金の機械加工（旋削加工、ミリング加工、ドリル加工、タップ加工、リーマ加工、深穴加工）に適しています。

#### 推奨希釈濃度

研削加工	3 ~ 5%
切削加工	5 ~ 8%
難加工	8 ~ 10%

糖度計による濃度ファクター : 2.1

濃度(%) = 屈折計の読み × 屈折計ファクター

#### 保管方法

冷暗所, 室温

その他ご不明な点につきましては弊社までお問い合わせ下さい。

#### 性状

	単位	規格	値
外観			淡黄色液体
密度 15°C	g/cm <sup>3</sup>	GB/T 1884	1.05
pH (10%水溶液)		DIN 51369	8.63
防錆性 チップテスト (FC200 材 24 時間)			2%発錆なし

※ 性状は代表値であり規格値ではありません

#### 法規制

消防法 非危険物