

不水溶性切削油剤 ① 【JIS K2241-1986】

塩素系切削油から塩素系添加剤を含まない塩素フリーの切削油が、近年多く使用されるようになった。

塩素系添加剤の発がん性の問題、焼却時の有毒な塩素ガスの発生やダイオキシン発生の疑い、或いは製品に対する錆びの発生・シール材の膨潤等の環境・使用上の問題がある。

《種類》

1. 油脂タイプ: 非鉄金属の軽切削に使用される。
2. 不活性タイプ: 銅板の変色がなく、工具の寿命延長が計れる。
3. 活性タイプ: 仕上げ面がきれいである。

【マシニングセンター】

区分	鋳鉄	炭素鋼 高合金鋼	ステンレス鋼	チタン インコネル	アルミニウム アルミ合金	銅 銅合金
カストロール	バリオカット	バリオカット	バリオカット	バリオカット	バリオカット	バリオカット
(塩素フリー)	C-166	C-462	C-472	C-472	C-165	C-165
(塩素系)	アイロカット482	アイロカット482	アイロブローチ11C	アイロブローチ11C	ホナイロ481	ホナイロ481
新日本石油	ユニカットテラミ	ユニカットテラミ	ユニカットテラミ	ユニカットテラミ	ユニカットテラミ	ユニカットテラミ
(塩素フリー)	DS-15	DM-15	AM-15	AX-20	FM-10	FM-10
出光興産	マーグプラス	マーグプラス	マーグプラス	マーグプラス	マーグプラス	マーグプラス
(塩素フリー)	LA-5	LA-15	HM-25	HM-25	MP-10	LA-10

【フライス盤】

区分	鋳鉄	炭素鋼 高合金鋼	ステンレス鋼	チタン インコネル	アルミニウム アルミ合金	銅 銅合金
カストロール	バリオカット	バリオカット	バリオカット	バリオカット	バリオカット	バリオカット
(塩素フリー)	C-166	C-462	C-472	C-472	C-165	C-165
(塩素系)	アイロカット482	アイロカット482	アイロブローチ11C	アイロブローチ11C	ホナイロ481	ホナイロ481
新日本石油	ユニカットテラミ	ユニカットテラミ	ユニカットテラミ	ユニカットテラミ	ユニカットテラミ	ユニカットテラミ
(塩素フリー)	DS-15	DM-15	AM-15	AX-20	DS-15	FM-10
出光興産	マーグプラス	マーグプラス	マーグプラス	マーグプラス	マーグプラス	マーグプラス
(塩素フリー)	LA-10	LA-15	HM-25	HM-25	LA-10	LA-10